# 简易操作说明

SNE806 气体报警控制器



# 目 录

1.	电气连接	3
2.	操作说明	5
	2.1 操作面板	5
	2.2 操作按键符及功能	5
	2.2.1 检测界面	5
	2.2.2 信息查询	6
	2.2.3 记录查询	7
	2.2.4 设备查询	8
	2.2.5 设置	9
	2.3 通讯设置1	1
3.	常见故障解决1	2

# 1. 电气连接

电气连接是把探测器通过已铺设好的电缆与控制器进行连接,电缆铺设和电气连接必须由专业人员完成,并遵守相关规定。电气连接应使用屏蔽电缆(如LIYCY 3x1.5 mm<sup>2</sup>),电缆截面大小取决于传输电缆的长度,200米内的短距离可使用 1.0 mm<sup>2</sup> 替代 1.5 mm<sup>2</sup> 的电缆。对于更长的距离,须选用截面为 1.5 mm<sup>2</sup> 以上的电缆,电缆长度不得超过 1000米。

为使连接方便,建议采用 RVV 三芯三色电缆连接。先将三芯三色电缆一端与探测器接好,再将电缆另一端接至控制器回路板标记+24V、4-20mA、GND 的接线端子上。同时要记录探测器与控制器的对应关系,以便连接后进行探测器参数设置。继电器连接:控制器有 15 路无源开关量输出,其中位于电源模块的三路总输出为固定输出,不能与某个探测器单独关联。其余 12 路位于继电器板的无源继电器输出,可根据需要与任意探测器低段报警或高段报警关联联动输出。

删除[**Sky123.Org**]:如果连接总线制探测器,则需要连接 RS485 总线的 A/B 两个接线端子。



1)继电器板接线端子示意图,如图 1-1 所示:

在如下示意图中, J1-1 和 J1-2 是 1 号继电器无源输出接线端, J2-1 和 J122 是 2 号继电器无源输出接线端, 以此类推, 485-A/485-B 保留不使用。



### 图 1-1 继电器板接线端子示意图

2) 回路板接线端子示意图,如图 1-2 所示:



# 图 1-2 回路板接线端子示意图

3) 高压电源板位于控制器电源板上,作为电源转换使用,如下图 1-3 所示,输入端(AC220V IN)分别 接入主电源 220VAC 的火线(L)、地线(E)、零线(N),输出端(AC220V 0UT)分别接到开关电源的火线(L)、 地线(E)、零线(N)。继电器输出端(DZ5)分别为低报无源输出(J11、J12)、高报无源输出(J21、J22) 和故障无源输出(J31、J32)。



#### 图 1-3 电源板接线端子示意图

4

注: a)所有信号传输电缆可采用 RVV 三芯普通塑胶电缆,规格视传输距离而定。





# b)继电器输出为无源继电器常开触点输出,触点容量为 DC30V/3A 或 AC250V/3A。

- 2. 操作说明
- 2.1 操作面板

操作面板如下图 2-1 所示:



2.2 操作按键符及功能

- 消音●:静音功能。
- 复位●:复位和返回,复位和退回到上一界面模式。
- 自检●: 自检功能。

上翻/下翻●:在监测界面,查看上一条信息或下一条信息。

切换●:在监测界面,切换查看的信息类型。

# 2.2 菜单操作

## 2.2.1 检测界面

1) 上/下翻

控制器在正常"检测界面"状态下,触控LCD的"上翻"/"下翻"按键即可查看当前信息类

型的上/下一条信息,上/下翻操作示意图如下图 2-1 所示:



图 2-1 上/下翻操作示意图

2) 消音



控制器在正常"检测界面"状态下,触控LCD的"消音"按键即可实现消音操作。操作示意 图,请参考上/下翻操作示意图。

3) 切换

控制器在正常"检测界面"状态下,触控LCD的"切换"按键即可实现信息查看切换。默认信息显示优先级:报警信息最高,其次是屏蔽信息,最后是故障信息。操作示意图,请参考上/下翻操作示意图。

4) 复位(密码: 22222)

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可执行系统复位操作。操作 流程: "复位" —> "输入密码"即可实现系统复位,操作示意图,请参考上/下翻操作示意图

#### 5) 状态数据查看

控制器在正常"检测界面"状态下,触控LCD的"向上箭头"/"向下箭头"即可查看上/下 一页的状态数据信息,状态数据查看操作示意图如下图 2-2 所示:



图 2-2 状态数据查看操作示意图

#### 2.2.2 信息查询

#### 1) 报警信息查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按照以下操作流程操作 LCD 即可进入报警信息查询界面。操 作流程:"菜单"—>"查询"—>"信息查询"—>"报警信息",在报警信息界面,触控"上翻" 查看上一页信息,触控"下翻"查看下一页信息,触控"返回"返回到上一级显示界面,报警信息查 询操作示意图如下图 2-3 所示:



图 2-3 报警信息查询操作示意图

#### 2) 故障信息查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入故障信息查询界面。操作 流程:"菜单"->"查询"->"信息查询"->"故障信息",在故障信息界面,触控"上翻"查 看上一页信息,触控"下翻"查看下一页信息,触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图, 请参考报警信息查询操作示意图。

#### 3) 屏蔽信息查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入屏蔽信息查询界面。操作 流程:"菜单"->"查询"->"信息查询"->"屏蔽信息",在屏蔽信息界面,触控"上翻"查 看上一页信息,触控"下翻"查看下一页信息,触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图, 请参考报警信息查询操作示意图。

#### 4) 其他信息查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入其他信息查询界面。操作 流程:"菜单"->"查询"->"信息查询"->"其他信息",在其他信息界面,触控"上翻"查 看上一页信息,触控"下翻"查看下一页信息,触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图, 请参考报警信息查询操作示意图。

#### 2.2.3 记录查询

#### 1) 报警记录查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入报警记录查询界面。操作 流程:"菜单"->"查询"->"记录查询"->"报警记录",在报警记录界面,触控"上翻"查 看上一页记录,触控"下翻"查看下一页记录,触控"返回"返回到上一级显示界面,报警记录查询 操作示意图如下图 2-4 所示:



图 2-4 报警记录查询操作示意图

#### 2) 故障记录查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入故障记录查询界面。操作 流程:"菜单"->"查询"->"记录查询"->"故障记录",在故障记录界面,触控"上翻"查 看上一页记录,触控"下翻"查看下一页记录,触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图, 请参考报警记录查询操作示意图。

#### 3) 屏蔽记录查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入屏蔽记录查询界面。操作 流程:"菜单"—>"查询"—>"记录查询"—>"屏蔽记录",在屏蔽记录界面,触控"上翻"查 看上一页记录,触控"下翻"查看下一页记录,触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图, 请参考报警记录查询操作示意图。

#### 4) 其他记录查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入其他记录查询界面。操作 流程:"菜单"->"查询"->"记录查询"->"其他记录",在其他记录界面,触控"上翻"查 看上一页记录,触控"下翻"查看下一页记录,触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图, 请参考报警记录查询操作示意图。

#### 2.2.4 设备查询

#### 1) 整机信息查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入整机信息查询界面。操作 流程:"菜单"->"查询"->"设备查询"->"整机信息",在整机信息查询界面,可以看到整 机的设备状态信息,触控"返回"返回到上一级显示界面,整机信息查询操作示意图如下图 2-5 所示:





图 2-5 整机信息查询操作示意图

#### 2) 回路信息查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入回路信息查询界面。操作 流程:"菜单"—>"查询"—>"设备查询"—>"回路信息",在回路信息界面,触控"上翻"查 看上一页信息,触控"下翻"查看下一页信息,触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图, 请参考整机信息查询操作示意图。

#### 3) 探测器信息查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入探测器信息查询界面。操 作流程:"菜单"->"查询"->"设备查询"->"探测器信息",在探测器信息界面,触控"上 翻"查看上一个探测器信息,触控"下翻"查看下一个探测器信息,或者触控"路"/"号"输入框 更改路/号信息,触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图,请参考整机信息查询操作示意 图。

#### 4) 其他信息查询

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入其他信息查询界面。操作流程:"菜单"一>"查询"一>"设备查询"一>"其他信息",在探测器信息界面,触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图,请参考整机信息查询操作示意图。

#### 2.2.5 设置

进入设置菜单密码: 33333。

#### 1) 探测器设置

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入探测器设置界面。操作流程: "菜单"->"设置"->"输入密码"->"探测器设置",在探测器设置界面,触控"路"/"号"/"测量量程"/"气体类型"/"浓度单位"/"报警值 L"/"报警值 H"/"L 报联动"/"H 报联动"

9

/ "安装位置"输入框更改相关信息,触控"确认"执行设置,触控"返回"返回到上一级显示界面。
其中"L报联动"设置低段报警关联输出,"H报联动"设置高段报警关联输出,最多关联 12 个无源
输出,输入格式: 1/2/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12。"安装位置"最多输入 32 个字符或最多输入 16 个
汉字。探测器设置操作示意图如下图 2-6 所示:



图 2-6 探测器设置操作示意图

#### 2) 时间设置

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入时间设置界面。操作流程: "菜单"—>"设置"—>"输入密码"—>"时间设置",在时间设置界面,触控"设置"弹出时间 设置输入框,输入日期时间,确认即可更改日期时间,触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示 意图,请参考探测器设置操作示意图。

#### 3) 手动登记

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入手动登记界面。操作流程: "菜单"一>"登记"一>"输入密码"一>"手动登记",在手动登记界面,触控"登记"/"注销" 切换探测器"多线制"登记状态,触控"切换"切换到探测器"总线制"登记界面,触控"确认"执 行登记操作,触控"返回"返回到上一级显示界面,手动登记操作示意图如下图 2-7 所示:

10





图 2-7 手动登记操作示意图

#### 4) 回路登记

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入回路登记界面。操作流程: "菜单"一>"登记"一>"输入密码"一>"回路登记",在回路登记界面,触控"回路地址"选项 选择需要登记/注销的回路,触控"登记"/"注销"执行登记/注销操作,操作完成后,"本回路设备 数量"将显示当前回路探测器登记数量。触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图,请参考 手动登记操作示意图。

#### 5) 整机登记

控制器在正常"检测界面"状态下,按以下操作流程操作 LCD 即可进入整机登记界面。操作流程: "菜单"一>"登记"一>"输入密码"一>"整机登记",在整机登记界面,触控"确认"执行整机 登记操作,操作完成后,"多线设备数量"/"总线设备数量"将显示控制器登记到的多线探测器数量 和总线探测器数量。触控"返回"返回到上一级显示界面,操作示意图,请参考手动登记操作示意图。

#### 2.3 通讯设置

控制器默认采用标准 MODBUS RTU 通信协议,从机模式,默认从机地址为1(现场可设定)。

电气接口为 RS485 串行接口,波特率 9600,串行数据格式为:8 位数据位,无校验位,1 位停止位。

序号	起始寄存器号	读取寄存器数	数据含义	示例	数据类型
1	300001	1	气体浓度值(注1)	0	整数型
2	400001	1	气体浓度值(注1)	0.00	浮点型

可访问输入寄存器(功能码03,整数型)如下:

注 1: 读数 0xffff 表示探测器或者控制器故障。

# 3. 常见故障解决

故障现象	原因	处理方法
	电源接触不良。	正确连接电源。
不出工机	保险丝烧断。	更换同型号保险丝。
	主板单元与电源板连接排线松脱。	插牢主板单元与电源板连接排线。
	其它故障。	送厂家检修。
	LCD 排线与显示板插座接触不良。	重新插 LCD 排线。
LCD 显示不正常或无显示	LCD 损坏。	更换 LCD。
	其它故障。	送厂家检修。
我业不肯	背光源引脚虚焊。	重焊。
月儿 <b>小</b> 冗	背光源损坏。	更换背光源。
LCD 无显示, LED 指示 灯微亮,蜂鸣器长鸣	主板供电电压过低。	检查主、备电源电压是否正常。 送厂家检修。
<b>左日</b> 人 占 沈 府 目 二	探测器零点漂移。	按使用说明书要求清零。
有几个点凇度並小	现场气体泄漏。	检查现场,排除泄漏。
	程序紊乱。	断电重新启动。
死机	主芯片损坏。	更换主芯片。
	主板故障。	送厂家检修。
显示 E01	探测器电流信号未接入控制器	查看探测器电流输出或信号线开 路
显示 E03	探测器 RS485 信号未接入控制器	查看探测器 RS485 信号输出或信 号线开路